

CONCEPTION ET SUIVI DES OUTILLAGES D'INJECTION

Module Inter ou Intra

PROGRAMME

➤ CONCEPTION DES OUTILLAGES

- Analyse de la faisabilité de la pièce :
(démoulage - dépouilles - tolérances)
- Détermination du nombre d'empreintes optimum
- Alimentation des pièces
 - Détermination de la position des points d'injection
 - Détermination du nombre d'empreintes.
 - Conception des canaux d'alimentation
 - Influence de l'alimentation sur la qualité des pièces
 - Conception et choix des systèmes de canaux chauds
- Régulation thermique des outillages
 - Bilan thermique de l'outillage
 - Calcul du circuit de refroidissement
 - Implantation du circuit dans l'outillage.
- Ejection et démoulage
 - Ejection classique ou tubulaire
 - Plaque dévétisseuse
 - Tiroirs et cales montantes
 - Mouvements hydrauliques
 - Moules à dévissage
- Choix des matériaux
 - Choix des nuances d'aciers en fonction des séries et du polymère moulé
 - Utilisation des matériaux à haute conductivité : alliages de cuivre ou d'aluminium
 - Matériaux utilisés pour les moules prototypes et petite série.
 - Cas de la gravure chimique
- Optimisation de la conception à l'aide des logiciels de simulation
 - Principes généraux
 - Présentation de logiciels
 - Analyse des résultats

➤ LANCEMENT ET SUIVI DES OUTILLAGES

- Définition du CdC Outillage :
(démoulage - dépouilles - tolérances)
- Planification de la réalisation de l'outillage.
- Mise au point et essais

PERSONNEL CONCERNE

Ingénieurs et Chefs de projet études participant à la définition / suivi outillage
Ingénieurs et techniciens méthodes et industrialisation
Dessinateurs moulistes

OBJECTIFS

Approfondir les connaissances de base sur la conception et le fonctionnement des outillages
Améliorer le dialogue avec les outilleurs
Connaître les moyens d'optimiser l'étude des moules

DUREE

21 heures : 3 jours en continu

PREREQUIS

Niveau 1 : Thermoplastiques Matières & ...