

COMPRENDRE LES NON CONFORMITES DES PIECES PLASTIQUES

Module Inter ou Intra

PROGRAMME

➤ ETUDE DU COMPORTEMENT DES PLASTIQUES

- Relation entre la structure et les propriétés des polymères
- Rappel du comportement des polymères en transformation : fluidité, retrait, post retrait
- Contrôles effectués sur la matière : fluidité, taux de charge, taux d'humidité, ...
- Caractéristiques générales des plastiques : normes, essais réalisés, interprétation des résultats

➤ CONTROLE DES PIECES INJECTEES

- Contrôles à effectuer lors de la fabrication
- Définition des paramètres à contrôler
- Mise en place des moyens de contrôle sur pièce
- Moyens de surveillance et d'amélioration de la reproductibilité du cycle
- Lancement et mise en production de nouvelles pièces

➤ QUALITE DES PIECES

- Analyse des défauts sur pièces : défauts d'aspect, variation dimensionnelle, déformations
- Causes possibles et remèdes
 - Causes dues à la conception de la pièce : dépouilles, épaisseurs, nervures, ...
 - Causes dues à l'outillages : point d'injection, thermique, usinage, ...
 - Causes dues au réglage : ...

PERSONNEL CONCERNE

Maîtrise et techniciens des services contrôle et qualité ainsi que toute personne souhaitant connaître les critères de qualité et les contrôles à effectuer dans la transformation des plastiques.

OBJECTIFS

Reconnaître les défauts des pièces injectées et en connaître l'origine
Connaître les moyens et procédures de contrôle à appliquer aux pièces plastiques

DUREE

14 heures : 2 jours en continu

PREREQUIS

Niveau 1 : Thermoplastiques Matières & ...